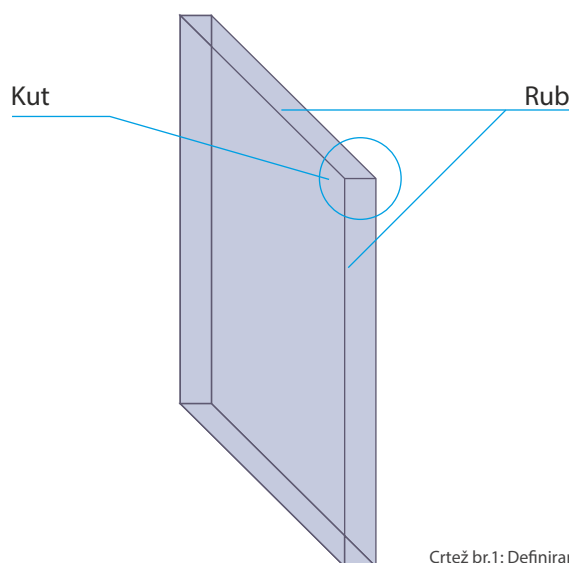


UPUSTVO ZA KUPCE PRI NARUDŽBI BRUŠENOG STAKLA

Završna obrada rubova i kutova

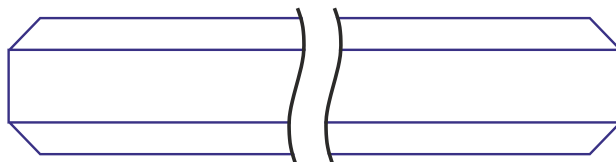
Prilikom narudžbe stakla potrebno je razumijeti staklenu plohu te razlikovati rub od kuta (crtež br. 1). Ako ima posebnih zahtjeva za brušenjem ruba ili kuta potrebno je navesti u narudžbi. Ako nije naveden niti jedan poseban zahtjev, brušenje se radi po standardu.



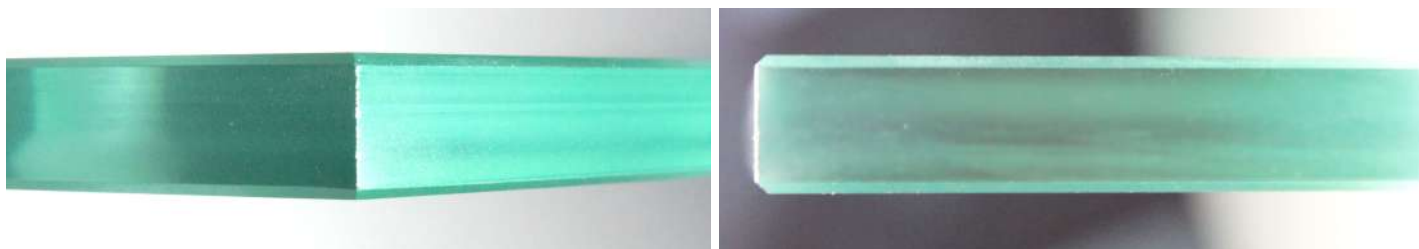
Crtež br.1: Definiranje staklene plohe

Brušenje ruba stakla može biti trapezno (standardno) crtež br. 2 i brušenje pod kutom crtež br. 3.

Ako u narudžbenici nisu navedeni zahtjevi za posebno brušenje ruba, ono se radi po standardu. U procesu brušenja dolazi do fine obrade rubova zbog čega se postiže i estetski izgled istih. Za brušenje se koriste dijamantne brusne ploče koje skidaju malu količinu materijala. Nakon toga se u istom procesu polira staklo koje dobiva veći sjaj.



Crtež br.2: Ispolirani rub – površina nakon poliranja

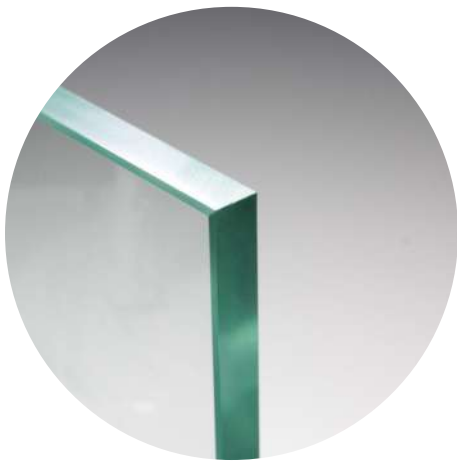


Postoji mogućnost brušenja ruba pod različitim kutovima. Naravno promjena kuta brušenja ruba postavlja i neka dodatna ograničenja na koja je potrebno obratiti pažnju:

Debljina stakla ispod oborenog ruba je minimalne debljine 2 mm

Prilikom brušenja ruba potrebno je definirati i brušenje kuta crtež br. 4. Brušenje kuta se može definirati na tri načina:

- a) Standardno brušenje rubova (trapezno) ne podrazumijeva brušenje kuta.
- b) Zaobljeni kut radijusa 2 mm radi se automatski prilikom brušenja ruba.
- c) Brušenje radijusa radi se po zahtjevu kupca, a kupac je dužan definirati radijus „r”. Traženi radijus kuta bude fino poliran kao ostatak stakla. Raspon veličine radijusa je $r > 5\text{mm}$



a)



b)



c)

Crtež br.4: Vrste obrade kutova